

MULTIPLAN

TYPE 30 Version manuelle**TYPE 35** Version électrique**Pour tubes :**

Acier
Inox
Aluminium
Cuivre

Capacités maxi (en mm) :

Rayon standard : de 25 à 190 mm.

Manuelle Type 30

Tubes	Rond	Carré	Rectangulaire
Acier	30	20	30 x 15
Inox	26,9	16	25 x 15
Aluminium	40	25	30 x 15
Cuivre	54	30	35 x 20

Électrique Type 35

Tubes	Rond	Carré	Rectangulaire
Acier	35	25	35 x 20
Inox	33,7	25	35 x 20
Aluminium	40	30	40 x 20
Cuivre	54	35	40 x 20

**Motorisation
(version électrique) :**

Moteur asynchrone
750 W - 50 Hz, 230/400 V Triphasé.
(Préciser le voltage à la commande).
Classe d'isolation IP44.

Vitesse de cintrage :

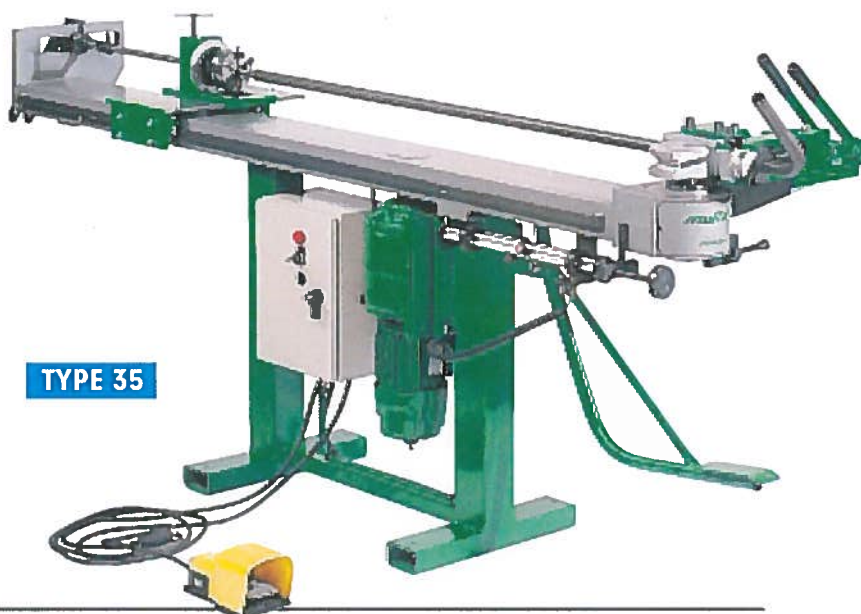
6 tr/min.

Temps de cintrage :

2,5 secondes (1 cintre à 90°).

**TYPE 30**

Équipée avec positionneur de plan, et butée de longueur (Options)

**TYPE 35****CINTREUSES MULTIPLAN****MULTIPLAN**

Manuelle Type 30 Électrique Type 35
Bâti 2 m Bâti 3 m Bâti 2 m Bâti 3 m

DESIGNATION	Codes	MULTIPLAN			
		Manuelle Type 30 Bâti 2 m	Manuelle Type 30 Bâti 3 m	Électrique Type 35 Bâti 2 m	Électrique Type 35 Bâti 3 m
Bâti Multiplan manuel, nu de 2 m	65 3490	●	-	-	-
Bâti Multiplan manuel, nu de 3 m	65 3491	-	●	-	-
Bâti Multiplan électrique, nu de 2 m	65 3492	-	-	●	-
Bâti Multiplan électrique, nu de 3 m	65 3493	-	-	-	●
Positionneur de plan pour bâti 2 m	65 3504	Option	-	●	-
Positionneur de plan pour bâti 3 m	65 3566	-	Option	-	●
Rampe graduée pour bâti 2 m avec 4 butées de longueur	65 4340	Option	-	●	-
Rampe graduée pour bâti 3 m avec 4 butées de longueur	65 4341	-	Option	-	●
Tige porte mandrin Ø 20 mm pour bâti 2 m	65 3664	●	-	●	-
Tige porte mandrin Ø 20 mm pour bâti 3 m	65 3670	-	●	-	●
Levier de traction grand modèle	65 4345	●	●	-	-
Masse (kg)		158	186	300	336
Dimensions (m)		2,5 x 0,85 x 1,2	3,5 x 0,85 x 1,2	2,5 x 0,85 x 1,2	3,5 x 0,85 x 1,2

EQUIPEMENT

■ POSITIONNEUR DE PLAN (Rep. 1)

- un disque extérieur gradué en degrés permet de visualiser directement le plan de cintrage.
- à l'intérieur du dispositif se trouve un disque percé de 15° en 15° dans lequel vient se positionner un cliquet à bille, rendant ainsi plus aisé le positionnement du tube.
- lors de la fabrication de pièces de série, si les positions des plans ne sont pas des multiples de 15°, il est possible de réaliser des disques spéciaux percés aux plans de la pièce à cintrer.

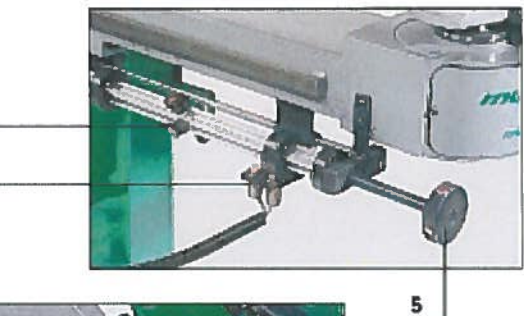
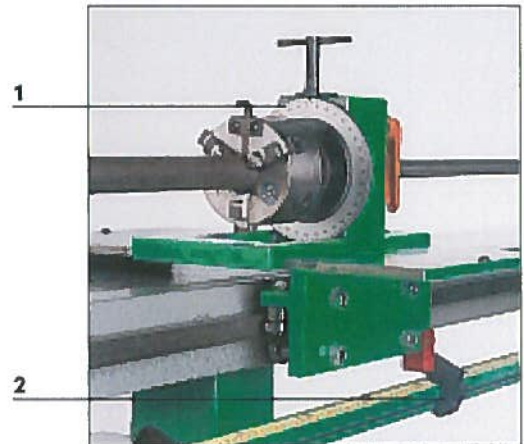
■ BUTÉES DE LONGUEUR (Rep. 2)

Les 4 butées de longueur sont montées sur une barre sur laquelle est fixé un régllet gradué ce qui rend très facile leur réglage. Les machines manuelles sont livrées en standard avec 1 butée montée directement sur la tige porte-mandrin.

■ BUTÉES D'ANGLE (Rep. 3, 4, 5 et 6)

La MULTIPLAN à moteur est équipée d'un système de 4 butées d'angle ; celui-ci fonctionne à l'aide de deux détecteurs de proximité (Rep. 3) et d'un barillet équipé de butées réglables de 0 à 180° (Rep. 4). Le passage d'un angle programmé s'effectue par rotation d'un quart de tour du volant (Rep. 5).

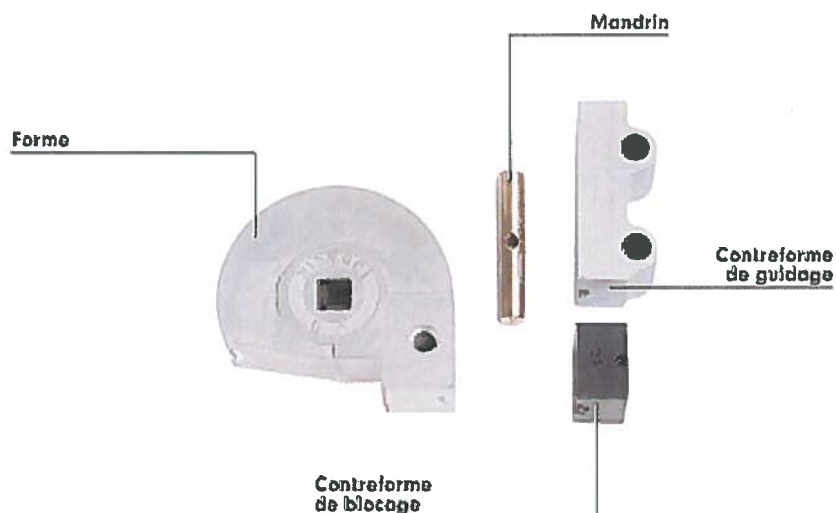
La MULTIPLAN manuelle est équipée d'une seule butée d'angle, la rotation d'un vernier gradué de 0 à 180° permet d'obtenir avec précision l'angle recherché (Rep. 6).



OUTILLAGES

Outillage de cintrage

Comprenant : une forme, une contreforme de blocage, un mandrin et une contreforme de guidage.



■ OUTILLAGE

TUBES SERRURIER ET INOX

304, 304L, 316, 316 L Hypertempé

Ø	Ep.	Rayon	Outillage
mm	mm	mm	Codos
12	1	36	65 3465
13,7	1,6	36	65 3476
14	1	36	65 3466
16	1	42	65 3467
17,2	1,6	54	65 3477
18	1,25	54	65 3468
20	1,25	63	65 3469
21,3	1,6	63	65 3478
22	1,25	80	65 3470
25	1,25	80	65 3471
26,9	1,6	80	65 3479
28	1,5	100	65 3472
30	1,5	100	65 3473
32	1,5	100	65 3474
33,7	1,6	100	65 3480
35	1,5	125	65 3475

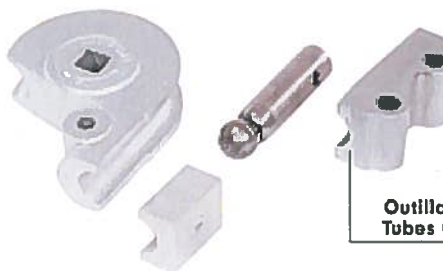
OUTILLAGE AU MANDRIN ARTICULÉ

TUBES CUIVRE

Recuit ou 1/8 dur (mm et ")

Ø		Épaisseur mm		Rayon	Outillage
mm	"	Mini	Maxi	mm	Codes
8		0,8	2,5	25	65 3854
9,52	3/8	0,8	2,5	25	65 3855
10		0,8	2,5	25	65 3440
12		1	2,5	25	65 3441
12,7	1/2	1	2,5	25	65 3856
14		1	2,5	25	65 3442
15		1	2,5	25	65 3443
15,87	5/8	1	2,5	26	65 3857
16		1	2,5	25	65 3444
18		1	2,5	30	65 3445
19,05	3/4	1	2,5	33	65 3858
20		1	2,5	36	65 3446
22		1	2,5	36	65 3447
22,22	7/8	1	2,5	36	65 3859
25,4	1	1	2,5	42	65 3860
28		1	2	42	65 3451
28,57	1 1/8	1	2	45	65 3861
30,00		1	2	45	65 3452
31,75	1 1/4	1	2	48	65 3862
32		1	2	48	65 3453
34,92	1 3/8	1	2	64	65 3863
36		1	2	63	65 3455
38,1	1 1/2	1	2	80	65 3864
40		1	2	80	65 3457
41,27	1 5/8	1	2	84	65 3865
42		1	2	84	65 3458
44,45	1 3/4	1	1,5	125	65 3866
50		1	1,5	150	65 3462
50,8	2	1	1,5	150	65 3869
52		1	1,5	150	65 3463
53,97	2 1/8	1	1,5	150	65 3870
54		1	1,5	150	65 3464

En cas de commande, préciser impérativement l'épaisseur du tube.



Outillage au mandrin articulé
Tubes Cuivre Recuit et 1/8 Dur

Forme, mandrin articulé,
contreformes de guidage
et de blocage.

OUTILLAGE AU MANDRIN ARTICULÉ

TUBES SERRURIERS CARRÉS

□					Rayon	Outillage
(mm)					mm	Codes
12	x	12	x	1	42	65 3481
14	x	14	x	1	54	65 3482
16	x	16	x	1	63	65 3483
20	x	20	x	1	80	65 3484
25	x	25	x	1,5	125	65 3485

OUTILLAGES SPÉCIAUX

Sur demande.

ACCESSOIRES

DISPOSITIF DE SERRAGE

Dispositif de serrage de la contreforme de blocage à utiliser avec les outillages dont le rayon est compris entre 25 et 34 mm.



Dispositif de serrage
65 3645

TIGES PORTE-MANDRIN

Ø	Pour tubes Ø mm	Tiges	
		2 m	3 m
mm	Ø mm	Codes	Codes
8	10 x 12 à 12 x 14	65 3669	65 3676
12	14 x 16	65 3667	65 3674
14	16 x 18	65 3666	65 3673
16	18 x 20 à 20 x 22	65 3665	65 3672
20	22 x 24 à 40 x 42	65 3664	65 3671
30	42 x 44 à 52 x 54	65 3663	65 3670

Dispositif d'extraction arrière



Dispositif d'extraction avant

DISPOSITIF D'EXTRACTION*

* A utiliser avec les outillages tubes cuivre et tubes carrés.

DESIGNATION	Codes
Dispositif d'arrachement bâti 2 m	65 3602
Dispositif d'arrachement bâti 3 m	65 3603