

PRESSE PLIEUSE HYDRAULIQUE P.B.M. à butées mécaniques

BATI ACIER MECANO-SOUDE acier mi-dur

Nos bâtis sont exécutés avec des aciers sélectionnés, contrôlés et accompagnés des certificats d'analyse ainsi que des numéros de coulée correspondants. Tous les éléments de bâtis sont stabilisés, afin d'éviter toute déformation ou réaction ultérieure. Toutes les pièces composant les bâtis sont grenillées avant assemblage soudure, nous permettant ainsi de garantir des qualités de soudures parfaites, ne présentant aucune inclusion de calamine ou autre corps étranger dans les soudures. Guidage vertical de coulisseau assuré par glissières bronze sur coulisseaux acier rectifié, avec graissage.

VERINS HYDRAULIQUES

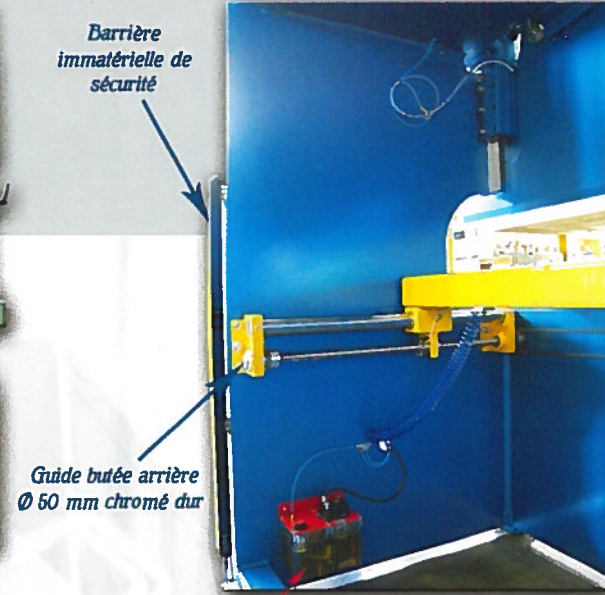
Corps acier, rodés et équipés de garniture FREDENBERG SIMRIT – TYPE SIMKO – assurant de la sorte un très long usage sans problème. Les tiges de vérin de forte dimension, en acier spécial chromé dur sont guidées par des bagues composites avec racler de protection. Les deux vérins double effet sont montés, boulonnés et clavetés sur la poutre, assurant ainsi un ensemble très rigide et parfaitement parallèle dans les deux axes. Garantie de longévité grâce à ce montage. Aucun risque de détériorer les guidages de tiges ou les garnitures. La descente parallèle est contrôlée tout au long de son déplacement par un équilibreur hydraulique de conception DESCOMBES PRECIMECA piloté automatiquement par la position du coulisseau.

GARANTIE 2 ANS



Descombes Préciméca

CONSTRUCTEUR FRANCAIS



Option : Graissage automatique

GARANTIE CONSTRUCTEUR : 2 ANS

Norme CE.

Notice de mise en service, et entretien avec plans mécanique, électrique, hydraulique, jeu de clés de service. Fournies avec pompe à graisse + charge de graisse. (ou option graissage automatique) Matériel chargé sur camion non emballé. Mise en service et formation comprise.

REVETEMENT ET FINITIONS

Peinture laque anti-rouille (2 couches) de type haute résistance appliquée en apprêt sur bâtis grenillés. Laque finition (3 couches) façon grain cuir. Garantie peinture : aucun risque de « pelage » ou « écaillage » dû à des décollages de calamine, grâce à nos bâtis grenillés.

Pédale de commande double



Gamme de production
CISAILLE Mécanique et Hydraulique
Cisaille à commande numérique
Cisaille spéciale pour la sidérurgie

PRESSE PLIEUSE à butée mécanique PBM,
Presse plieuse D.N.C 2 axes simple
Presse plieuse hydraulique proportionnelle
D.N.C 4 à 11 axes
Plieuse presse S.H. électrohydraulique à tablier rotatif
Presse verticale 40 à 300 tonnes
Presse horizontale 40 à 100 tonnes

Caméra de détection pour sécurité

NOMBREUSES AUTRES OPTIONS POSSIBLES

- Pour livraison à une vitesse supérieure à 10 mm/sec : MULTIFAISCEAUX – TRI-FAISCEAUX ou CAMERA
- Constructions spéciales
- Col de cygne et passage entre montants spéciaux



Multifaisceaux



Poutre butée arrière acier
OPTION rail DIN double
avec doigts Type 2 Bis



Poutre butée arrière acier
avec doigts standard
Type 1 court



Réglage butée
arrière par volant
(avec possibilité
commande électrique)

Descombes Préciméca

Z.A - 125 chemin de Solerieux
26130 St Restitut
Tel. 04 75 04 71 65
Fax. 04 75 04 53 74
descombes26@yahoo.fr
www.descombes-precimeca.com

MONTAGE DES OUTILS AUTO-ALIGNED

♣ **Poinçons attachement Descombes**
Préciméca avec baguette de sécurité anti chutes.
Serrage par brides + rappel ressorts.
♣ **Matrices de pliage multivé ou autre.**
Traitées à 110/200kg .Fixation
et immobilisation sur la table de presse,
par brides tasseaux et vis en acier traité
anti-corrosion. (Pas de 500mm)
Réglage transversal et parallélisme
par rapport au poinçon grâce à ces vis,
et auto-alignés après réglages en usine
constructeur.

(Permet des ajustements ultérieur).

♣ **Rotation du VE** (dans le cas du multivé)
(exemple : passer du vé de 12 à celui de 30)
grâce aux tourillons et chaînes fournis avec
la machine par l'intermédiaire du coulisseau
à la petite vitesse. (sélecteur)

♣ **Réglages du pliage – pénétration angle :**
Sur butée mécanique précision affichée
sur afficheur digital au 1/100^{ème} de mm.
Frappe temporisée sur point bas, Pliage, permet
de contrôler avec précision le nerf du métal
(tôle galva en particulier).
Temps de frappe suivant réglage
de puissance hydraulique et épaisseur de la tôle.

♣ **Réglage de la course de remontée :** Grâce au fin de course (Détecteur),
la remontée peut être limitée au seul passage du pli obtenu.

♣ **Circuit hydraulique :**

Filtre très fin sur le retour (25 microns) Cartouche à changer périodiquement (300 heures)
Au montage afin de se garantir contre tout problème, le circuit est rincé avant remplissage.
Pompe à engrenage ou palette suivant modèle.

Toutes nos pompes sont protégées à l'aspiration par des crépines sur les 2 étages.

Câblage hydraulique en tube acier rigide et flexible.

Groupe hydraulique de notre fabrication avec des composants de grandes marques
européennes (BOSCH-REXROTH / HOERBIGER / PARKERS-DENISON / FP HYDRAULIQUE)

Liaison flexible entre le groupe moto-pompe et le réservoir.

Moteur principal groupe hydraulique (Marque ABB)

Monté sur Silenbloc pour atténuer le bruit et les vibrations.



COMANDE ET UTILISATION DE LA PRESSE

Armoire Équipement Schneider
Sectionneur cadenassable à la norme CE
Arrêt d'urgence verrouillable. Voyant sous tension.
Commutateurs pour sélection des fonctions pédales
cycle ou mode réglage. 2 Pédales de commande
(1er et 2eme opérateur à partir de 2 mètres)
3 eme point avec arrêt d'urgence
sur pédale descente + poignée de préhension
Pédales protégées, doubles, deux fonctions :
Pédale de gauche DESCENTE du coulisseau
Pédale de droite REMONTEE en service
seulement dans le mode « réglage »
Action sur pédale maintenue pour toute utilisation
de la presse assurant de la sorte la sécurité maximum.
Tout relâchement de la pédale descente
en position mode « réglage » (cpe)
entraîne dans la zone approche rapide et la zone pliage,
l'arrêt avec maintien à la position.
Le relâchement de la pédale descente en position cycle
entraîne la remontée automatique
quelle que soit la position du coulisseau,
que ce soit approche rapide ou pliage.

Dispositif de contrôle du mouvement de remontée :
Temporisé en petite vitesse afin d'éviter les détentes
brusques lors du travail en frappes et aux puissances
maximum = **DECOMPRESSION PROGRESSIVE**
ASSURANT LE RETOUR DE LA TOLE
A L'HORIZONTALE = SECURITE MAXIMUM
(très appréciée en grands développés)

MACHINES DE GROSSES CAPACITES

| Puissance Force | Longueur de pliage utile | Passage entre montants | Hauteur Sol-Matrice de 74 sans fosse | Course du coulisseau | Course de la butée arrière | Col de cygne | Nbre de cylindres et alésage vérins | Vitesse de pliage mm/s (maxi) | Vitesse de remontée mm/s | Contenance du réservoir hydro (en litres) | Pression des circuits hydro en bars | Moteur en CV | Poids environ (Tonnes) suivant option | |
|-----------------|--------------------------|------------------------|--------------------------------------|----------------------|----------------------------|--------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|---|-------------------------------------|--------------|---------------------------------------|----|
| 60 | 4550 | 4050 | 985 | 175 | 600 | 280 | 2x160 | 10 | 60 | 85 | 150 | 12,5 à | 8,6 | |
| 80 | 4550 | 4050 | | | | | | | | | 200 | 15 | 10 | |
| 100 | 4550 | 4050 | | | | | | | | | 250 | 12,5 à | 9,2 | |
| 120 | 4550 | 4050 | | | | | | | | | 300 | 20 | 11,1 | |
| 140 | 4550 | 4050 | 995 | 250 | 750 | 350 | 2x180 | 10 | 50 | 100 | 280 | 12,5 | 12,5 | |
| 160 | 4550 | 4050 | | | | | | | | | 260 | 15 à 20 | 14 | |
| 200 | 4550 | 4050 | 1025 | 175 ou 250 | 600 | 280 | 2x180 ou 2x200 | 10 | 50 | 100 | 315 | 15 | 15 | |
| 250 | 4550 | 4050 | | | | | | | | | 260 | 15 à 20 | 15 | |
| 300 | 4550 | 4050 | 1085 | 250 | 750 ou 1000 | 350 | 2x250 ou 3x200 | 10 | 50 | 200 | 260 | 20 à 25 | 18 | |
| | 6100 | 5100 | | | | | | | | | 1100 | 24 | | |
| | 4550 | 4050 | | | | | | | | | 1085 | 310 | 26 | |
| 450 | 4550 | 4050 | 1100 à 1150 | 250 | 750 ou 1000 | 350 | 4x250 | 6 à 10 | 50 | 400 | 320 | 25 à 30 | 26 | |
| | 6100 | 5100 | | | | | | | | | 1150 | 28 | | |
| | 4550 | 4050 | | | | | | | | | 1100 | 33 | | |
| 600 | 6100 | 5100 | 1150 | 250 | 1000 | 350 | 4x300 | 6 à 8 | 40 | 360 | 360 | 36 | 36 | |
| 1000 | 3550 | 3050 | | | | | | | | | 45 | | | |
| | 5100 | 4100 | | | | | | | | | | 50 | 45 | 52 |

| Puissance Force | Longueur de pliage utile | Passage entre montants | Hauteur Sol-Matrice de 74 sans fosse | Course du coulisseau | Course de la butée arrière | Col de cygne | Nbre de cylindres et alésage vérins | Vitesse de pliage mm/s (maxi) | Vitesse de remontée mm/s | Contenance du réservoir hydro (en litres) | Pression des circuits hydro en bars | Moteur en CV | Poids environ (Tonnes) suivant option | |
|-----------------|--------------------------|------------------------|--------------------------------------|----------------------|----------------------------|--------------|-------------------------------------|-------------------------------|--------------------------|---|-------------------------------------|--------------|---------------------------------------|------|
| 30 | 1250 | 1050 | 1090 | 160 | | 400 | | | | | 80 | 10 | 2,2 | |
| 60 | 1250 | 1050 | | | | | | | | | | | 120 | 2,5 |
| | 2050 | 1550 | | | | | | | | | | | 150 | 3,9 |
| | 2550 | 2050 | | | | | | | | | | | | 5 |
| | 3050 | 2550 | | | | | | | | | | | | 6,2 |
| 80 | 3550 | 3050 | 1090 | 175 | 600 | 280 | 2x160 | 10 | 60 | 85 | 200 | 12,5 à 15 | 7,3 | |
| | 4050 | 3550 | | | | | | | | | | | 1150 | 8 |
| | 2050 | 1550 | | | | | | | | | | | 1090 | 4,2 |
| 100 | 2550 | 2050 | 1090 | 175 | 600 | 280 | 2x160 | 10 | 60 | 85 | 250 | 12,5 à 20 | 5,3 | |
| | 3050 | 2550 | | | | | | | | | | | 6,7 | |
| | 3550 | 3050 | | | | | | | | | | | 7,7 | |
| 120 | 4050 | 3550 | 1150 | 250 | 750 | 350 | 2x180 | 10 | 50 | 100 | 260 | 15 à 20 | 8,8 | |
| | 2550 | 2050 | | | | | | | | | | | 1090 | 6,2 |
| | 3050 | 2550 | | | | | | | | | | | 1090 | 6,8 |
| 140 | 3550 | 3050 | 1150 | 250 | 750 | 350 | 2x180 | 10 | 50 | 100 | 260 | 15 à 20 | 7,8 | |
| | 4050 | 3550 | | | | | | | | | | | 1150 | 8,5 |
| | 2550 | 2050 | | | | | | | | | | | 1090 | 6,6 |
| 160 | 3050 | 2550 | 1150 | 175 ou 250 | 600 | 280 | 2x180 ou 2x200 | 10 | 50 | 100 | 260 | 15 à 20 | 7,2 | |
| | 3550 | 3050 | | | | | | | | | | | 1090 | 8,8 |
| | 4050 | 3550 | | | | | | | | | | | 1150 | 11 |
| 200 | 2550 | 2050 | 1090 | 175 ou 250 | 600 | 280 | 2x180 ou 2x200 | 10 | 50 | 100 | 260 | 15 à 20 | 10 | |
| | 3050 | 2550 | | | | | | | | | | | 1090 | 11,5 |
| | 3550 | 3050 | | | | | | | | | | | 1090 | 11,8 |
| 250 | 4050 | 3550 | 1150 | 250 | 750 | 350 | 2x250 | 8 | 40 à 50 | 200 | 260 | 20 à 25 | 10,2 | |
| | 3050 | 2550 | | | | | | | | | | | 1090 | 11 |
| | 3550 | 3050 | | | | | | | | | | | 1090 | 12 |
| 300 | 4050 | 3550 | 1200 | 250 | 750 ou 1000 | 350 | 3x200 | 6 à 10 | 50 | 400 | 320 | 25 à 30 | 13 | |
| | 3050 | 2550 | | | | | | | | | | | 1090 | 11,6 |
| | 3550 | 3050 | | | | | | | | | | | 1200 | 12,6 |
| 450 | 3050 | 2550 | 1150 | 250 | 750 ou 1000 | 350 | 4x250 | 6 à 8 | 50 | 400 | 320 | 25 à 30 | 14 | |
| | 3550 | 3050 | | | | | | | | | | | 1200 | 14,8 |
| | 4050 | 3550 | | | | | | | | | | | 1250 | 16,5 |
| 600 | 3050 | 2550 | 1150 | 250 | 750 ou 1000 | 350 | 4x250 | 6 à 8 | 50 | 400 | 320 | 25 à 30 | 19 | |
| | 3550 | 3050 | | | | | | | | | | | 1200 | 16 |
| | 4050 | 3550 | | | | | | | | | | | 1250 | 17,3 |
| | | | | | | | | | | | | 50 | 20 | 24 |
| | | | | | | | | | | | | | 50 | 26,5 |
| | | | | | | | | | | | | | 50 | 28 |
| | | | | | | | | | | | | | 50 | 30 |
| | | | | | | | | | | | | | 50 | 34 |
| | | | | | | | | | | | | | 50 | 37 |

*** Côtes en mm

SUR DEMANDE : LONGUEUR PLIAGE 7 ET 8 METRES, PRESSES ACCOUPLEES

Le constructeur, dans le but d'améliorer ses machines,
se réserve le droit de modifier sans préavis
les caractéristiques de ses modèles.

